

# 无线手柄 BWK201 操作说明书

## 1 概述

无线手柄 BWK201 由无线手柄和无线接收器两个部分组成。无线手柄与无线接收器建立无线通信，无线接收器接线到 RD 主板，使得用户可以在一定范围内（10m）通过无线手柄对切割流程进行的稳定可靠控制，方便用户操作。该系统使得用户在生产过程中可以在加工物件的地方即时对系统操作而不必每次都回到操作台通过操作面板对系统操作，提升了工作效率且使用方便可靠。和控制器的操作面板并行工作,相互无干扰冲突。








## 2 无线手柄

无线手柄，如图 2-1 所示。



图 2-1 无线手柄


面板上各按键含义如下所示：


- “启动/暂停” ：启动工作或暂停工作
- “停止”键 ：停止工作
- “复位”键 ：复位主板
- “跟随开/关” ：打开/关闭跟随信号，控制电机头进入/退出跟随状态
- “吹气开/关” ：打开/关闭吹气信号
- “点射”键 ：激光管出光
- “定位”键 ：设置定位点

“边框”键 ：当前加工文件走边框

“X+/-”键 ：X 轴移动

“Y+/-”键 ：Y 轴移动

“Z+/-”键 ：Z 轴移动

“U+/-”键 ：U 轴移动

无线手柄指示灯闪灯说明，见表 2-1；

表 2-1 无线手柄指示灯闪灯说明

器件	状态	无线手柄含义
指示灯	常亮	无线手柄处于待机状态
指示灯	闪烁	无线手柄处于正在连接状态
指示灯	常灭	无线手柄处于已连接状态或电源已关闭，系统未上电

### 3 无线接收器

无线接收器，如图 3-1 所示。

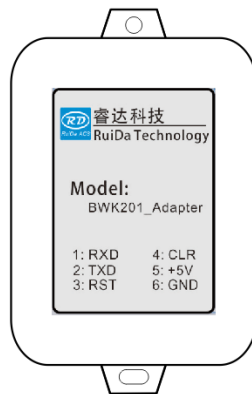


图 3-1 无线接收器

指示灯闪灯情况说明，见表 3-1；

表 3-1 无线接收器指示灯闪灯说明

器件	状态	无线手柄含义
指示灯	常亮	无线接收器处于已连接状态
指示灯	闪烁	无线接收器处于正在连接状态
指示灯	常灭	无线接收器处于未上电状态

无线接收器 P1 接口接线定义,见表 3-2；

表 3-2 无线接收器接口定义

引脚	信号	定义	说明
PIN1	RXD	接收端	
PIN2	TXD	发送端	
PIN3	RST	复位输入端	低电平有效
PIN4	CLR	清除端	高电平有效
PIN5	+5V	+5V 电源输入	
PIN6	GND	参考地	参考地

## 4 无线接收器与主板连接说明

### 4.1 与 RDC63XXG 主板连接说明

与 RDC63XXG 主板连接时，无线接收器与主板接线如图 4-1 所示。

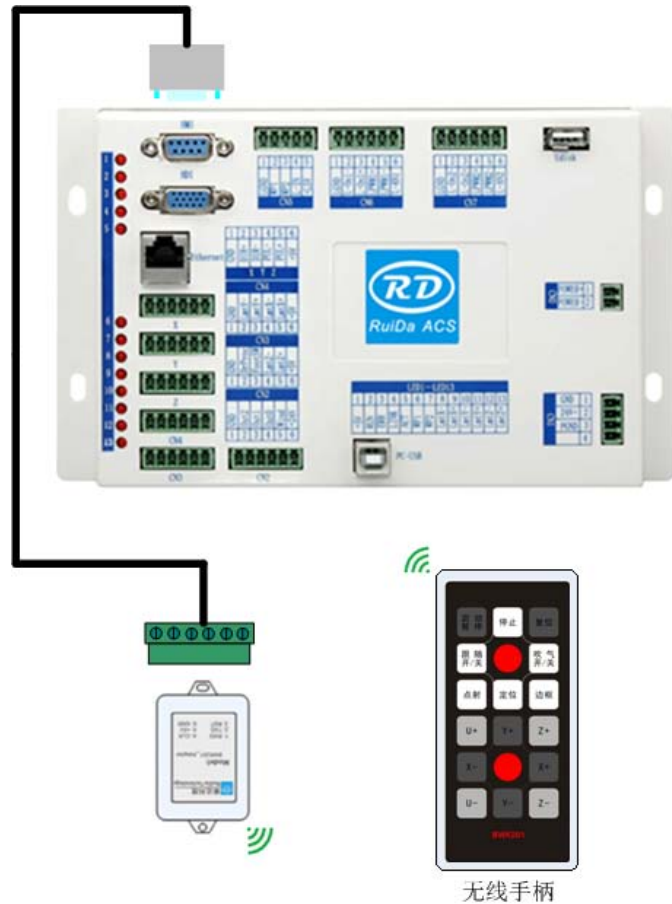


图 4-1 无线接收器与 RDC63XXG 主板接线图

## 4.2 与 RDC644XG 主板连接说明

与 RDC644XG 主板连接时，无线接收器与主板接线如图 4-2 所示。

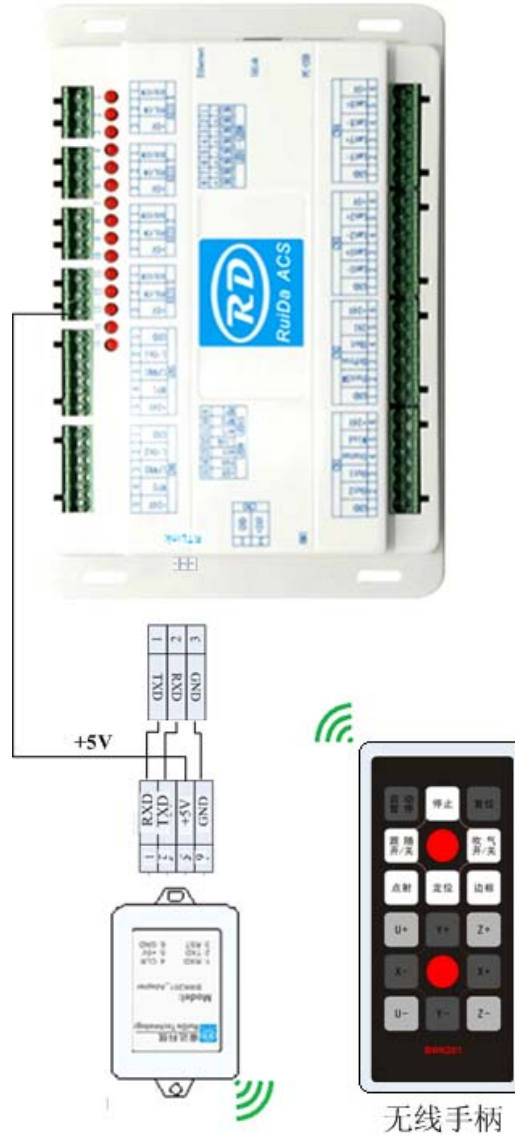


图 4-2 无线接收器与 RDC644XG 主板接线图